

Franz Banke GmbH präsentierte Neues auf der Tecnargilla 2006

Neben der ceramitec war die Franz Banke GmbH auch auf dem zweiten Messehighlight der grobkeramischen Industrie, der Tecnargilla in Rimini, vertreten.

Nachdem auf der ceramitec der E12, der erste Banke-Vakuum-Gipsmischer mit der „Shaker“-Technologie, präsentierte wurde, zeigte das Unternehmen auf der Tecnargilla ein weiteres Mitglied der Gipsmischerfamilie – den Shaker E60. Beide Geräte arbeiten „rührerlos“ mit dem Schwenkmischverfahren. Der wesentliche Vorteil dieses Verfahrens liegt darin, Lufteinschlüsse, welche normalerweise durch das Rührgerät eingebracht werden, von vornherein zu vermeiden. Außerdem muss das Rührgerät nicht ständig gereinigt werden. Der E12 mit einem maximalen Mischvolumen von 12 l Gipsuspension ist vor allem für den grobkeramischen Bereich wie die Dachziegelindustrie be-

stimmt, bei der Formen mit einem maximalen Volumen von bis zu 12 l Verwendung finden. Die Qualität der Suspension ist bei beiden Geräten ausgezeichnet.

Der neue E60 wurde für Anwendungsbereiche entwickelt, in denen Gipsformen mit einem Suspensionsbedarf von bis zu 60 l gebraucht werden (beispielsweise die feinkeramische Industrie). Angeführt wird die Banke-Gipsmischerfamilie von der AVM20, einer vollautomatisch arbeitenden Vakuums Gipsmischeranlage. Die AVM20 wird von einer SPS S7 gesteuert und dosiert vollautomatisch. Mit der AVM20 können bis zu 220 l Gipssuspension pro Stunde hergestellt werden.

Ein weiteres Highlight der Tecnargilla-Präsentation war die Vorstellung von Neuerungen im Bereich der Fertigungstechnik wie auch der aktuellen Maschinen und Anlagen. Im Fertigungs- und Entwicklungsbereich hat Banke in den letzten Jahren stetig in moderne und innovative Verfahren und Anlagen investiert, um auch zukünftig höchsten Qualitäts-, Lieferzeit- und Preisansprüchen gerecht zu werden. Die Einführung und die fortlaufende Weiterentwicklung des Qualitätsmanagements (zertifiziert nach DIN ISO 9001 – 2000) sollen eine kontinuierliche Qualitäts sicherung und -verbesserung sicherstellen. ■



Vakuum Gipsmischer E12
Vacuum gypsum mixer E12

Franz Banke GmbH presented new developments at the Tecnargilla 2006

Beside the ceramitec the Franz Banke GmbH was also present at the second trade fair highlight in 2006, the Tecnargilla in Rimini.

Having presented the E12 – the first vacuum gypsum mixer with the advanced shaker technology – at the ceramitec, the company presented at the Tecnargilla a further member of the gypsum mixer family – the shaker E60. Both machines work without stirrer by simply shaking the suspension. The essential advantage of this method is the avoidance of air inclusions which are normally brought in by the stirrer. Also the stirrer does not need to be cleaned continually. The E12 with a maximum mixing volume of 12 l is particularly intended for areas like the heavy clay sector, such as the roofing tile industry, where gypsum moulds with a maximum volume of 12 l are used. The quality of the created gypsum suspension is excellent with both Shakers.

The newly developed E60 is designed for areas where gypsum moulds with a suspension requirement of up to 60 l are used (for example the fine ceramics sector).

At the top of Banke's vacuum gypsum mixing portfolio is the AVM20, which is a fully automated vacuum gypsum mixing plant. The AVM20 is controlled by a PLC S7 and dosed fully automatically. Up to 220 l gypsum suspension per hour can be produced with the AVM20.



Vakuum-Gipsmischer E60
Vacuum gypsum mixer E60

A further highlight at the Tecnargilla was Banke's presentation of innovations in the area of manufacturing and the current machinery and plants. In the production and construction sector, Banke has invested strongly during the last few years in modern and innovative processes and tools to fulfil the highest requirements in terms of quality, delivery time and cost competitiveness. Also the implementation and constant further development of the quality management system (certified according to DIN ISO 9001 – 2000) will ensure continual quality assurance and improvement. ■

Franz Banke GmbH
Am Sandberg 30
D-84424 Isen
Tel.: +49/80 83 53 96 14
Fax: +49/80 83 53 96 29
oberpichler@banke-gmbh.de
www.banke-gmbh.de